

Ручные дисковые станки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

РУЧНОЙ КОЛОННЫЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК TIGER 352



ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
115	110	110	90	-
95	95	95	90	-
180x95	125x95	125x95	90x90	-
90	64	64	45	-

Вид заготовки



ОПИСАНИЕ

Ручной вертикальный отрезной станок модели TIGER 352 колонного типа для резки под углом 60° слева и 45° справа пилой из быстрорежущей стали.

Пневматические тиски станка модели TIGER 352 зажимаются и разжимаются посредством клапана с ручным управлением (или ножной педали, доступной по дополнительному заказу).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
----	------	------	------	------

Вид заготовки



115	110	110	90	-
95	95	95	90	-
180x95	125x95	125x95	90x90	-
90	64	64	45	-

Размер полотна, мм

350x32x2,5

Мощность, кВт

1,8/2,5

Скорость (м/мин)

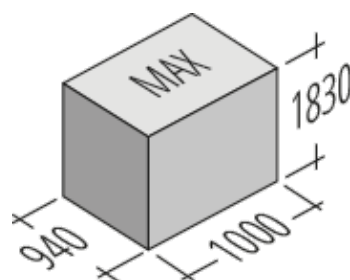
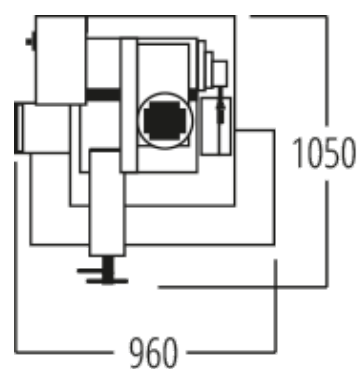
15/30/45/90

Размер тисков (max), мм

190

Масса, кг

380



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Режущая головка перемещается по направляющим качения посредством каретки с предварительным натягом и ШВП.
- Электрошкаф (полностью маркированные провода, главный выключатель питания с возможностью блокировки, электромагнитное реле защиты от перегрузки двигателя, катушка минимального напряжения, устройство защиты от потери фазы, устройство низкого напряжения 24В).
- Рукоятка управления с низким напряжением питания и классом защиты IP55.
- Поворотный стол с центрирующим штифтом, установленный на упорном подшипнике, обеспечивающем высокую точность установки угла резания.
- Двойной комплект зубчатых колес для обеспечения высокой производительности.
- Четыре вида частоты вращения пилы 15/30/45/90 об/мин (по дополнительному заказу 30/60/90/180 об/мин).
- Тиски с устройством, предотвращающим образование заусенцев, и функцией двойного зажима заготовки.
- Щётка для очистки пилы от стружки.
- Регулируемый упор с миллиметровой шкалой для выполнения распилов одинаковой длины.
- Опорный кронштейн с предварительно установленным роликом для монтажа разгрузочного стола.
- Стальная станина с контейнером для стружки и съемным баком для СОЖ.
- Электрический насос для смазки и охлаждения пилы.
- Дисковая пила не входит в комплект поставки станка.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и перечень запасных деталей.

АКСЕССУАРЫ

2



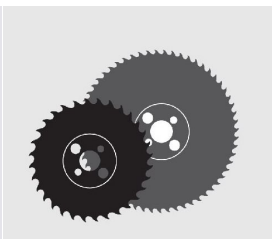
Эмульгирующее масло
СОЖ, 5 л

3



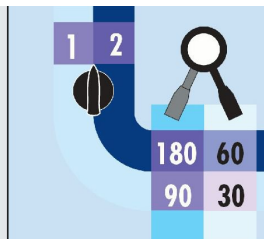
Система смазки
масляным туманом

5



Полотно пилы с
наваренными

13



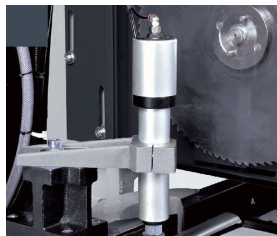
Изменение частоты
вращения TIGER

26



TIGER 352/372
Соединительная деталь

39



TIGER 352MA/COBRA
352MA Пневматические

71



Роликовые столы K40

РУЧНОЙ КОЛОННЫЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК TIGER 352 МА



ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
115	110	110	90	-
95	95	95	90	-
180x95	125x95	125x95	90x90	-
90	64	64	45	-

Вид заготовки



ОПИСАНИЕ

Ручной вертикальный отрезной станок модели TIGER 352 (МА пневматические тиски) колонного типа для резки под углом 60° слева и 45° справа пилой из быстрорежущей стали.

Пневматические тиски станка модели TIGER 352 МА зажимаются и разжимаются посредством клапана с ручным управлением (или ножной педали, доступной по дополнительному заказу).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
----	------	------	------	------

Вид заготовки



115	110	110	90	-
95	95	95	90	-
180x95	125x95	125x95	90x90	-
90	64	64	45	-

Размер полотна, мм

350x32x2,5

Мощность, кВт

1,8/2,5

Скорость (м/мин)

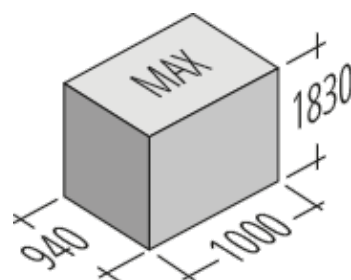
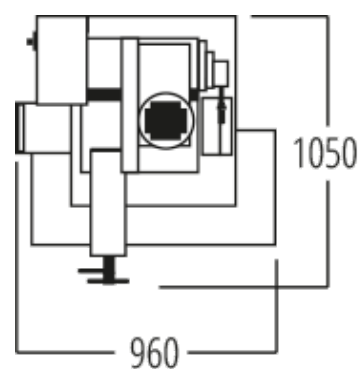
15/30/45/90

Размер тисков (max), мм

190

Масса, кг

410



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Режущая головка перемещается по направляющим качения посредством каретки с предварительным натягом и ШВП.
- Электрошкаф (полностью маркированные провода, главный выключатель питания с возможностью блокировки, электромагнитное реле защиты от перегрузки двигателя, катушка минимального напряжения, устройство защиты от потери фазы, устройство низкого напряжения 24В).
- Рукоятка управления с низким напряжением питания и классом защиты IP55.
- Поворотный стол с центрирующим штифтом, установленный на упорном подшипнике, обеспечивающем высокую точность установки угла резания.
- Двойной комплект зубчатых колес для обеспечения высокой производительности.
- Четыре вида частоты вращения пилы 15/30/45/90 об/мин (по дополнительному заказу 30/60/90/180 об/мин).
- Тиски с устройством, предотвращающим образование заусенцев, и функцией двойного зажима заготовки.
- Щётка для очистки пилы от стружки.
- Регулируемый упор с миллиметровой шкалой для выполнения распилов одинаковой длины.
- Опорный кронштейн с предварительно установленным роликом для монтажа разгрузочного стола.
- Стальная станина с контейнером для стружки и съемным баком для СОЖ.
- Электрический насос для смазки и охлаждения пилы.
- Дисковая пила не входит в комплект поставки станка.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и перечень запасных деталей.

АКСЕССУАРЫ

2



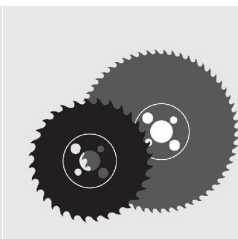
Эмульгирующее масло
СОЖ, 5 л

3



Система смазки
масляным туманом

5



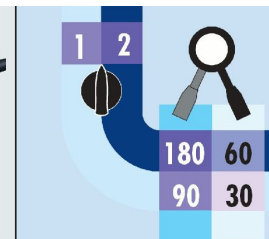
Полотно пилы с
наваренными

9



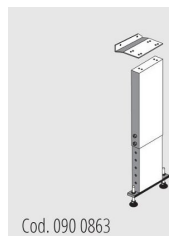
Ножная педаль для
управления

13



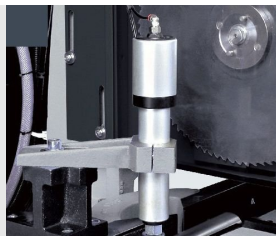
Изменение частоты
вращения TIGER

26



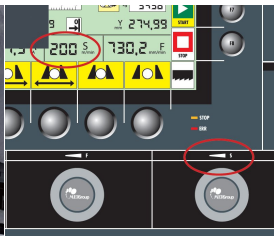
TIGER 352/372
Соединительная деталь

39



TIGER 352MA/COBRA
352MA Пневматические

43



TIGER 352 MA/SX evo/NC
5.0 TIGER 372 SX evo

71



Роликовые столы K40

РУЧНОЙ МАЯТНИКОВЫЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК FALCON 352



ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки,
мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
----	------	------	------	------

Вид заготовки



115	100	75	-	-
100	85	75	-	-
130x80	90x80	90x65	-	-
50	40	40	-	-

ОПИСАНИЕ

Ручной отрезной станок модели FALCON 352 (МА - установлены пневматические тески) для резки металлических заготовок пилой из быстрорежущей стали под углом от 45° справа до 45° слева. Данная высокопроизводительная модель оборудована корпусом из прочного литого чугуна и всеми устройствами и функциями, необходимыми для точной и безопасной обработки.

Модель FALCON 352 доступна в настольном исполнении или в исполнении со стальной станиной, а также с двухскоростным трехфазным двигателем.

По дополнительному заказу станок поставляется с автоматическими тисками (модель FALCON 352 МА, тиски зажимаются автоматически при опускании режущей головки). Станок модели МА всегда поставляется в исполнении со стальной станиной.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

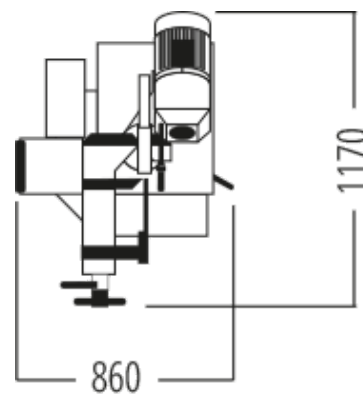
Углы наклона и допустимый размер заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
----	------	------	------	------

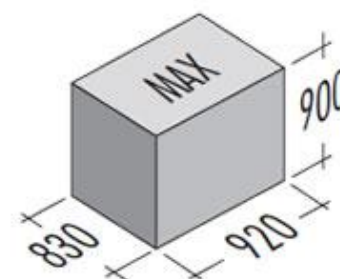
Вид заготовки

	115	100	75	-	-
	100	85	75	-	-
	130x80	90x80	90x65	-	-
	50	40	40	-	-

- Размер полотна, мм **350x32x2,5**
- Мощность, кВт **1,1/2,2**
- Скорость (м/мин) **30/60**
- Размер тисков (max), мм **130**
- Масса, кг **220**



FALCON 352



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Двигатель с изоляцией, соответствующей классу защиты IP54.
- Червячный винт, установленный на двух втулках.
- Вал диска пилы установлен на конических подшипниках с предварительным натягом и эксцентриковой втулке.
- Муфта, регулируемая снаружи.
- Зажим губок тисков осуществляется при помощи винта, перемещение которого обеспечивается конической кареткой с регулировочными клиньями.
- Неподвижные отшлифованные стальные губки.
- Передняя губка тисков регулируется в осевом направлении для зажима заготовки как можно ближе к линии резки.
- Регулируемое устройство, предотвращающее образование заусенцев.
- Электрический погружной насос (48 В) для смазки и охлаждения пилы.
- Двойная пружина для отвода режущей головки.
- Регулируемый упор для выполнения распилов одинаковой длины.
- Опорный кронштейн с предварительно установленным роликом для монтажа разгрузочного стола.

- Конструкция станка позволяет использовать грузоподъемное оборудование.
- Дисковая пила не входит в комплект поставки станка.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и перечень запасных деталей.

АКСЕССУАРЫ

1



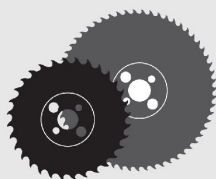
Упор для регулировки
длины обработки с

2



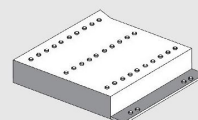
Эмульгирующее масло
СОЖ, 5 л

5



Полотно пилы с
наваренными

25



Cod. 016 0867

FALCON 302/352
Соединительная деталь

64



Стальная станина

71



Роликовые столы K40

РУЧНОЙ МАЯТНИКОВЫЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК FALCON 352 МА



ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки,
мм

	0°	45°←	45°→	60°←	60°→
Вид заготовки					
	115	100	75	-	-
	100	85	75	-	-
	130x80	90x80	90x65	-	-
	50	40	40	-	-

ОПИСАНИЕ

Ручной отрезной станок модели FALCON 352 (МА - установлены пневматические тески) для резки металлических заготовок пилой из быстрорежущей стали под углом от 45° справа до 45° слева. Данная высокопроизводительная модель оборудована корпусом из прочного литого чугуна и всеми устройствами и функциями, необходимыми для точной и безопасной обработки.

Модель FALCON 352 доступна в настольном исполнении или в исполнении со стальной станиной, а также с двухскоростным трехфазным двигателем.

По дополнительному заказу станок поставляется с автоматическими тисками (модель FALCON 352 МА, тиски зажимаются автоматически при опускании режущей головки). Станок модели МА всегда поставляется в исполнении со стальной станиной.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

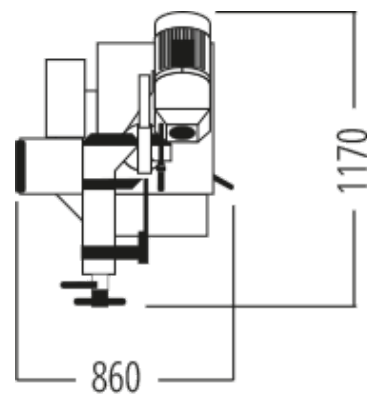
Углы наклона и допустимый размер заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
----	------	------	------	------

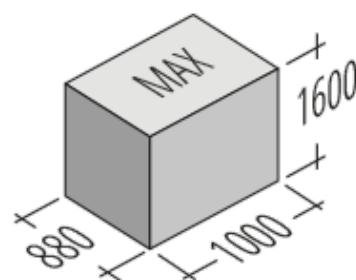
Вид заготовки

	115	100	75	-	-
	100	85	75	-	-
	130x80	90x80	90x65	-	-
	50	40	40	-	-

▪ Размер полотна, мм	350x32x2,5
• Мощность, кВт	1,1/2,2
• Скорость (м/мин)	30/60
▪ Размер тисков (max), мм	130
• Масса, кг	245



FALCON 352MA



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Двигатель с изоляцией, соответствующей классу защиты IP54.
- Червячный винт, установленный на двух втулках.
- Вал диска пилы установлен на конических подшипниках с предварительным натягом и эксцентриковой втулке.
- Муфта, регулируемая снаружи.
- Зажим губок тисков осуществляется при помощи винта, перемещение которого обеспечивается конической кареткой с регулировочными клиньями.
- Неподвижные отшлифованные стальные губки.
- Передняя губка тисков регулируется в осевом направлении для зажима заготовки как можно ближе к линии резки.
- Регулируемое устройство, предотвращающее образование заусенцев.
- Электрический погружной насос (48 В) для смазки и охлаждения пилы.
- Двойная пружина для отвода режущей головки.
- Регулируемый упор для выполнения распилов одинаковой длины.
- Опорный кронштейн с предварительно установленным роликом для монтажа разгрузочного стола.

- Конструкция станка позволяет использовать грузоподъемное оборудование.
- Дисковая пила не входит в комплект поставки станка.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и перечень запасных деталей.

АКСЕССУАРЫ

1



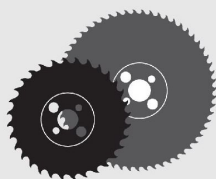
Упор для регулировки
длины обработки с

2



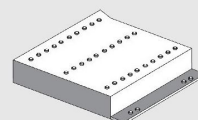
Эмульгирующее масло
СОЖ, 5 л

5



Полотно пилы с
наваренными

25



Cod. 016 0867

FALCON 302/352
Соединительная деталь

64



Стальная станина

71



Роликовые столы K40

РУЧНОЙ МАЯТНИКОВЫЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК СОБРА 352 МА

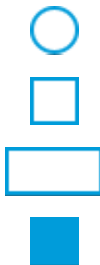


ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки,
мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
120	120	110	-	-
105	100	95	-	-
180x70	135x60	135x60	-	-
80	55	55	-	-

Вид заготовки



ОПИСАНИЕ

Ручной отрезной станок модели СОБРА 352 (МА - установлены пневматические тески) для резки заготовок из алюминия и лёгких сплавов при помощи пилы с наваренными твердосплавными зубьями. Станок используется для резки под углом от 45° справа до 45° слева с наклоном режущей головки от 0° до 45° влево.

В моделях 352 МА (с пневматическими тисками), которые поставляются только в исполнении со стальной станиной, тиски автоматически зажимаются при опускании режущей головки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

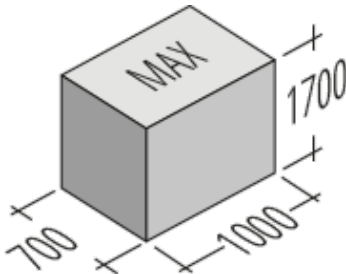
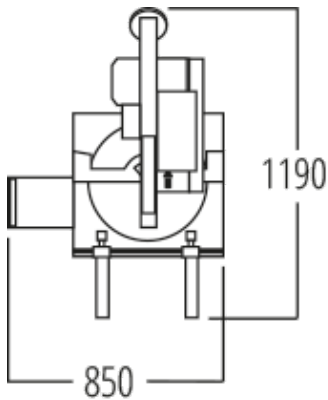
Углы наклона и допустимый размер
заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
----	------	------	------	------

Вид
заготовки

	120	120	110	-	-
	105	100	95	-	-
	180x70	135x60	135x60	-	-
	80	55	55	-	-

- Размер полотна, мм **350x32x3,4**
- Мощность, кВт **1,5/2,2**
- Скорость (м/мин) **1700/3400**
- Размер тисков (max), мм **180**
- Масса, кг **225**



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электрошкаф (полностью маркированные провода, главный выключатель питания с возможностью блокировки, кнопка аварийного останова, электромагнитное реле защиты от перегрузки двигателя, катушка минимального напряжения, устройство защиты от потери фазы, устройство низкого напряжения (24 В)).
- Поворотный стол установлен на подшипнике для обеспечения плавного и точного поворота.
- Регулируемые механические упоры в положениях 0° и 45° слева/справа используются для быстрого позиционирования режущей головки.
- Система блокировки со штифтом для фиксации режущей головки под требуемым углом наклона.
- Стальная станина (только для моделей 352 МА).
- Конструкция стружкоуборочного конвейера предусматривает установку контейнера для стружки.
- Автоматический узел смазки пилы.
- Заготовка зажимается посредством двух тисков, которые легко позиционируются вдоль продольной оси заготовки.
- Подвижные алюминиевые губки, регулирующие в вертикальном направлении.
- Система блокировки режущей головки.
- Опорный кронштейн с предварительно установленным роликом для монтажа разгрузочного стола.
- Регулируемый упор с миллиметровой шкалой для выполнения распилов одинаковой длины.
- Конструкция станка позволяет использовать грузоподъемное оборудование.
- Дисковая пила не входит в комплект поставки станка.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и перечень запасных деталей.

АКСЕССУАРЫ

2



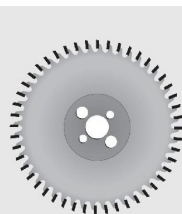
Эмульгирующее масло
СОЖ, 5 л

3



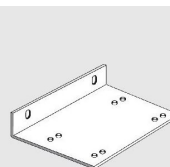
Система смазки
масляным туманом

6



Твердосплавный диск
пилы

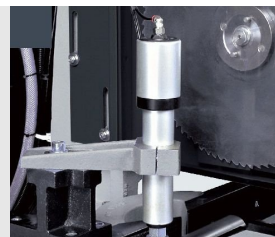
31



Cod. 016 0868

COBRA 352
Соединительная деталь

39



TIGER 352MA/COBRA
352MA Пневматические

62



Контейнер для стружки

71



Роликовые столы K40

РУЧНОЙ МАЯТНИКОВЫЙ ДИСКОВЫЙ СТАНОК СОБРА 352 МА (220V)

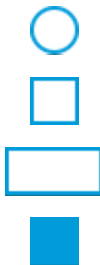


ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

Углы наклона и допустимый размер заготовки,
мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
120	120	110	-	-
105	100	95	-	-
180x70	135x60	135x60	-	-
80	55	55	-	-

Вид заготовки



ОПИСАНИЕ

Ручной отрезной станок модели СОБРА 352 (МА - установлены пневматические тески) для резки заготовок из алюминия и лёгких сплавов при помощи пилы с наваренными твердосплавными зубьями. Станок используется для резки под углом от 45° справа до 45° слева с наклоном режущей головки от 0° до 45° влево.

В моделях 352 МА (с пневматическими тисками), которые поставляются только в исполнении со стальной станиной, тиски автоматически зажимаются при опускании режущей головки.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБРАБОТКА ЗАГОТОВОК

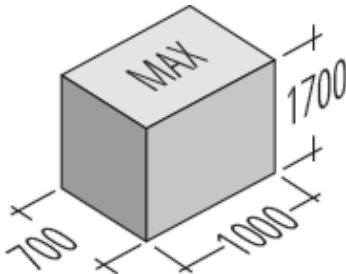
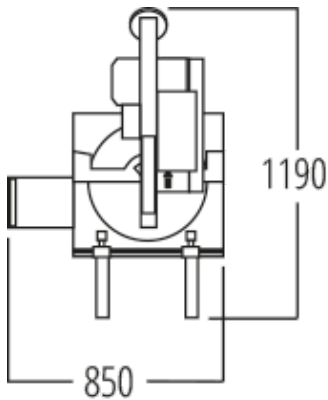
Углы наклона и допустимый размер
заготовки, мм

0°	45°←	45°→	60°←	60°→
----	------	------	------	------

Вид
заготовки

	120	120	110	-	-
	105	100	95	-	-
	180x70	135x60	135x60	-	-
	80	55	55	-	-

- Размер полотна, мм **350x32x3,4**
- Мощность, кВт **2,2**
- Скорость (м/мин) **1700/3400**
- Размер тисков (max), мм **180**
- Масса, кг **225**



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Электрошкаф (полностью маркированные провода, главный выключатель питания с возможностью блокировки, кнопка аварийного останова, электромагнитное реле защиты от перегрузки двигателя, катушка минимального напряжения, устройство защиты от потери фазы, устройство низкого напряжения (24 В)).
- Поворотный стол установлен на подшипнике для обеспечения плавного и точного поворота.
- Регулируемые механические упоры в положениях 0° и 45° слева/справа используются для быстрого позиционирования режущей головки.
- Система блокировки со штифтом для фиксации режущей головки под требуемым углом наклона.
- Стальная станина (только для моделей 352 МА).
- Конструкция стружкоуборочного конвейера предусматривает установку контейнера для стружки.
- Автоматический узел смазки пилы.
- Заготовка зажимается посредством двух тисков, которые легко позиционируются вдоль продольной оси заготовки.
- Подвижные алюминиевые губки, регулирующие в вертикальном направлении.
- Система блокировки режущей головки.
- Опорный кронштейн с предварительно установленным роликом для монтажа разгрузочного стола.
- Регулируемый упор с миллиметровой шкалой для выполнения распилов одинаковой длины.
- Конструкция станка позволяет использовать грузоподъемное оборудование.
- Дисковая пила не входит в комплект поставки станка.
- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию и перечень запасных деталей.

АКСЕССУАРЫ

2



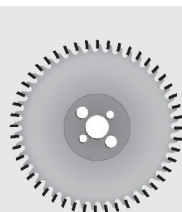
Эмульгирующее масло
СОЖ, 5 л

3



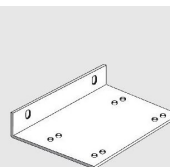
Система смазки
масляным туманом

6



Твердосплавный диск
пилы

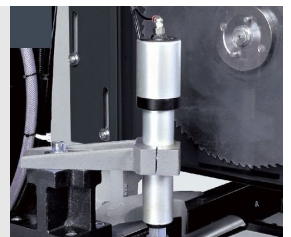
31



Cod. 016 0868

COBRA 352
Соединительная деталь

39



TIGER 352MA/COBRA
352MA Пневматические

62



Контейнер для стружки

71



Роликовые столы K40

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93